

Номер ТЗ	308В
Номер материала SAP	0804000076

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора – главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»

М.В. Лобков
«21» сентября 2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку генератора сварочного
Лот № 308В

1. Общая часть

ПАО «МРСК Центра» производит закупку генераторов сварочных SDMO VX 200/4H-C или эквивалента.

Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки установленные данным ТЗ.

Поставка установки производится на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» -«Тверьэнерго»

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Кол-во
Тверьэнерго	Авто/жд	Г. Тверь ул. Георгия Димитрова 66	С даты заключения договора до 30.12.2020г.	3

2. Технические требования продукции.

Технические данные генераторов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Генератор
	Рис1.
Топливо	бензин
Мощность номинальная:	4 кВт (4 кВА)
Мощность максимальная:	5 кВт
Напряжение:	230 В
Число фаз:	1
Пуск:	ручной
Наличие автомата ввода резерва (АВР)	нет
Исполнение	открытое
Функция сварки	да
Род сварочного тока	Постоянный
Ток сварки	200 А
Частота	50 Гц
Уровень шума	74 дБ
Частота вращения двигателя	3000 об/мин



Рис 1.

3. Общие требования.

3.1 К поставке допускаются генераторы сварочные, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих сварочные генераторы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- генераторы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- генераторы, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2 Генераторы сварочные должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 304-82 (СТ СЭВ 4918-84) «Генераторы сварочные. Общие технические условия».

3.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения генераторов должны соответствовать требованиям или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки,

специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку генераторов.

Способ укладки и транспортировки генераторов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.5 Срок изготовления сварочного генератора должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые генераторы должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода сварочного генератора из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Генераторы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 1 года.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка сварочного генератора должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку генератора;
- массу генератора;
- размер в метрах;
- номер партии.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых генераторов.


Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии генераторов должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

7. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СПС



В.Г. Горланов